

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE DECLARATION OF PERFORMANCE	N. AFV - 01_04
--	-----------------------

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S235JR – 1.0038
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM sri (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglianza, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n° 0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n° 0398-CPD-MP-06.001)

Caratteristiche essenziali Essential characteristics		Prestazione Performance				Specifica tecnica Technical specification		
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape		Passa Pass				Travi IPE / I sections		EN 10034
						Profilati a T / Tees		EN 10055
						Angolari / Angles		EN 10056-1 EN 10056-2
						Piatti / Flats		EN 10058
						Larghi piatti / Wide flats		DIN 59200
						Quadri / Squares		EN 10059
						Tondi / Rounds		EN 10060
						Piatti a bulbo Bulb flats		EN 10067
						Profilati U / U channels		EN 10279
								EN 10025-2:2004
Allungamento Elongation	spessore thickness (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63			
	(%)	≥ 26		≥ 25				
Resistenza a trazione Tensile strength	spessore thickness (mm)		< 3	≥ 3	≤ 100			
	(MPa)	360 - 510		360 - 510				
Carico unitario di snervamento Yield strength	spessore thickness (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40	> 40	≤ 63	
	(MPa)	≥ 235		≥ 225		≥ 215		
Resilienza Impact strength		≥ 27J (+20°C)						
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition)	spessore thickness (mm)		≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150	
	CEV (%)	≤ 0,35		≤ 0,35		≤ 0,38		
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)		Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)						

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da :
Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

Edoardo Tovo
Industrial Director.

Vicenza, 06/03/2015.



**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
DECLARATION OF PERFORMANCE**

N. AFV - 02_04

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S235J0 – 1.0114
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM sri (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglianza, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n° 0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n° 0398-CPD-MP-06.001)

Caratteristiche essenziali Essential characteristics		Prestazione Performance				Specifiche tecniche Technical specification			
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape		Passa Pass				Travi IPE / I sections EN 10034 Profilati a T / Tees EN 10055 Angolari / Angles EN 10056-1 EN 10056-2 Piatti / Flats EN 10058 Larghi piatti / Wide flats DIN 59200 Quadri / Squares EN 10059 Tondi / Rounds EN 10060 Piatti a bulbo Bulb flats EN 10067 Profilati U / U channels EN 10279			
Allungamento Elongation	spessore thickness (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63	EN 10025-2:2004			
	(%)	≥ 26		≥ 25					
Resistenza a trazione Tensile strength	spessore thickness (mm)		< 3	≥ 3	≤ 100				
	(MPa)	360 - 510		360 - 510					
Carico unitario di snervamento Yield strength	spessore thickness (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40			> 40	≤ 63
	(MPa)	≥ 235		≥ 225				≥ 215	
Resilienza Impact strength		≥ 27J (0°C)							
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition)	spessore thickness (mm)		≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150		
	CEV (%)	≤ 0,35		≤ 0,35		≤ 0,38			
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)		Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)							

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da :
Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

Edoardo Tovo
Industrial Director.

Vicenza, 06/03/2015.



**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
 DECLARATION OF PERFORMANCE**
N. AFV - 03_04

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S235J2 – 1.0117
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM sri (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglianza, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n° 0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n° 0398-CPD-MP-06.001)

Caratteristiche essenziali Essential characteristics		Prestazione Performance					Specifiche tecniche Technical specification		
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape		Passa Pass					Travi IPE / I sections EN 10034 Profilati a T / Tees EN 10055 Angolari / Angles EN 10056-1 EN 10056-2 Piatti / Flats EN 10058 Larghi piatti / Wide flats DIN 59200 Quadri / Squares EN 10059 Tondi / Rounds EN 10060 Piatti a bulbo Bulb flats EN 10067 Profilati U / U channels EN 10279		
Allungamento Elongation	spessore thickness (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63	EN 10025-2:2004			
	(%)	≥ 26		≥ 25					
Resistenza a trazione Tensile strength	spessore thickness (mm)		< 3	≥ 3	≤ 100				
	(MPa)	360 - 510		360 - 510					
Carico unitario di snervamento Yield strength	spessore thickness (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40			> 40	≤ 63
	(MPa)	≥ 235		≥ 225				≥ 215	
Resilienza Impact strength		≥ 27J (-20°C)							
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition)	spessore thickness (mm)		≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150		
	CEV (%)	≤ 0,35		≤ 0,35		≤ 0,38			
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)		Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)							

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da :
Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

Edoardo Tovo
Industrial Director.

Vicenza, 06/03/2015.



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE DECLARATION OF PERFORMANCE	N. AFV - 04_04
--	-----------------------

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S275JR - 1.0044
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM sri (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglianza, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n° 0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n° 0398-CPD-MP-06.001)

Caratteristiche essenziali Essential characteristics		Prestazione Performance				Specifica tecnica Technical specification																			
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape		Passa Pass				<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Travi IPE / I sections</td><td>EN 10034</td></tr> <tr><td>Profilati a T / Tees</td><td>EN 10055</td></tr> <tr><td>Angolari / Angles</td><td>EN 10056-1 EN 10056-2</td></tr> <tr><td>Piatti / Flats</td><td>EN 10058</td></tr> <tr><td>Larghi piatti / Wide flats</td><td>DIN 59200</td></tr> <tr><td>Quadri / Squares</td><td>EN 10059</td></tr> <tr><td>Tondi / Rounds</td><td>EN 10060</td></tr> <tr><td>Piatti a bulbo / Bulb flats</td><td>EN 10067</td></tr> <tr><td>Profilati U / U channels</td><td>EN 10279</td></tr> </table>		Travi IPE / I sections	EN 10034	Profilati a T / Tees	EN 10055	Angolari / Angles	EN 10056-1 EN 10056-2	Piatti / Flats	EN 10058	Larghi piatti / Wide flats	DIN 59200	Quadri / Squares	EN 10059	Tondi / Rounds	EN 10060	Piatti a bulbo / Bulb flats	EN 10067	Profilati U / U channels	EN 10279
		Travi IPE / I sections	EN 10034																						
Profilati a T / Tees	EN 10055																								
Angolari / Angles	EN 10056-1 EN 10056-2																								
Piatti / Flats	EN 10058																								
Larghi piatti / Wide flats	DIN 59200																								
Quadri / Squares	EN 10059																								
Tondi / Rounds	EN 10060																								
Piatti a bulbo / Bulb flats	EN 10067																								
Profilati U / U channels	EN 10279																								
Allungamento Elongation	spessore thickness (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63	EN 10025-2:2004																			
	(%)	≥ 23		≥ 22																					
Resistenza a trazione Tensile strength	spessore thickness (mm)		< 3	≥ 3	≤ 100																				
	(MPa)	430 - 580		410 - 560																					
Carico unitario di snervamento Yield strength	spessore thickness (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40			> 40	≤ 63																
	(MPa)	≥ 275		≥ 265				≥ 255																	
Resilienza Impact strength	≥ 27J (+20°C)																								
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition)	spessore thickness (mm)		≤ 30	> 30	≤ 40			> 40	≤ 150																
	CEV (%)	≤ 0,40		≤ 0,40				≤ 0,42																	
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)	Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)																								

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da :
Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

Edoardo Tovo
Industrial Director.

Vicenza, 06/03/2015.



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE DECLARATION OF PERFORMANCE	N. AFV - 05_04
--	-----------------------

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S275J0 – 1.0143
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM sri (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglianza, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n° 0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n° 0398-CPD-MP-06.001)

8		Prestazione dichiarata - Declared performance																							
Caratteristiche essenziali Essential characteristics		Prestazione Performance				Specifica tecnica Technical specification																			
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape		Passa Pass				<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Travi IPE / I sections</td><td>EN 10034</td></tr> <tr><td>Profilati a T / Tees</td><td>EN 10055</td></tr> <tr><td>Angolari / Angles</td><td>EN 10056-1 EN 10056-2</td></tr> <tr><td>Piatti / Flats</td><td>EN 10058</td></tr> <tr><td>Larghi piatti / Wide flats</td><td>DIN 59200</td></tr> <tr><td>Quadri / Squares</td><td>EN 10059</td></tr> <tr><td>Tondi / Rounds</td><td>EN 10060</td></tr> <tr><td>Piatti a bulbo Bulb flats</td><td>EN 10067</td></tr> <tr><td>Profilati U / U channels</td><td>EN 10279</td></tr> </table>		Travi IPE / I sections	EN 10034	Profilati a T / Tees	EN 10055	Angolari / Angles	EN 10056-1 EN 10056-2	Piatti / Flats	EN 10058	Larghi piatti / Wide flats	DIN 59200	Quadri / Squares	EN 10059	Tondi / Rounds	EN 10060	Piatti a bulbo Bulb flats	EN 10067	Profilati U / U channels	EN 10279
	Travi IPE / I sections	EN 10034																							
Profilati a T / Tees	EN 10055																								
Angolari / Angles	EN 10056-1 EN 10056-2																								
Piatti / Flats	EN 10058																								
Larghi piatti / Wide flats	DIN 59200																								
Quadri / Squares	EN 10059																								
Tondi / Rounds	EN 10060																								
Piatti a bulbo Bulb flats	EN 10067																								
Profilati U / U channels	EN 10279																								
Allungamento Elongation	spessore thickness (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63	EN 10025-2:2004																			
	(%)	≥ 23		≥ 22																					
Resistenza a trazione Tensile strength	spessore thickness (mm)		< 3	≥ 3	≤ 100																				
	(MPa)	430 – 580		410 - 560																					
Carico unitario di snervamento Yield strength	spessore thickness (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40			> 40	≤ 63																
	(MPa)	≥ 275		≥ 265				≥ 255																	
Resilienza Impact strength		≥ 27J (0°C)																							
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition)	spessore thickness (mm)		≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150																		
	CEV (%)	≤ 0,40		≤ 0,40		≤ 0,42																			
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)		Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)																							

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da :
Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

Edoardo Tovo
Industrial Director.

Vicenza, 06/03/2015.



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE DECLARATION OF PERFORMANCE	N. AFV - 06_04
--	-----------------------

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S275J2 – 1.0145
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglianza, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n° 0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n° 0398-CPD-MP-06.001)

8	Prestazione dichiarata - Declared performance							
Caratteristiche essenziali Essential characteristics		Prestazione Performance				Specifica tecnica Technical specification		
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape		Passa Pass				Travi IPE / I sections		EN 10034
						Profilati a T / Tees		EN 10055
						Angolari / Angles		EN 10056-1 EN 10056-2
						Piatti / Flats		EN 10058
						Larghi piatti / Wide flats		DIN 59200
						Quadri / Squares		EN 10059
						Tondi / Rounds		EN 10060
						Piatti a bulbo Bulb flats		EN 10067
						Profilati U / U channels		EN 10279
								EN 10025-2:2004
Allungamento Elongation	spessore thickness (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63			
	(%)	≥ 23		≥ 22				
Resistenza a trazione Tensile strength	spessore thickness (mm)		< 3	≥ 3	≤ 100			
	(MPa)	430 - 580		410 - 560				
Carico unitario di snervamento Yield strength	spessore thickness (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40	> 40	≤ 63	
	(MPa)	≥ 275		≥ 265		≥ 255		
Resilienza Impact strength		≥ 27J (-20°C)						
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition)	spessore thickness (mm)		≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150	
	CEV (%)	≤ 0,40		≤ 0,40		≤ 0,42		
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)		Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)						

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da :
Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

Edoardo Tovo
Industrial Director.

Vicenza, 06/03/2015.



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE DECLARATION OF PERFORMANCE	N. AFV - 07_04
--	-----------------------

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S355JR – 1.0045
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM sri (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglia, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n° 0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n° 0398-CPD-MP-06.001)

8		Prestazione dichiarata - Declared performance																							
Caratteristiche essenziali Essential characteristics	Prestazione Performance	Specifica tecnica Technical specification																							
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape	Passa Pass	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">Travi IPE / I sections</td> <td style="width: 20%;">EN 10034</td> </tr> <tr> <td>Profilati a T / Tees</td> <td>EN 10055</td> </tr> <tr> <td>Angolari / Angles</td> <td>EN 10056-1 EN 10056-2</td> </tr> <tr> <td>Piatti / Flats</td> <td>EN 10058</td> </tr> <tr> <td>Larghi piatti / Wide flats</td> <td>DIN 59200</td> </tr> <tr> <td>Quadri / Squares</td> <td>EN 10059</td> </tr> <tr> <td>Tondi / Rounds</td> <td>EN 10060</td> </tr> <tr> <td>Piatti a bulbo Bulb flats</td> <td>EN 10067</td> </tr> <tr> <td>Profilati U / U channels</td> <td>EN 10279</td> </tr> </table>						Travi IPE / I sections	EN 10034	Profilati a T / Tees	EN 10055	Angolari / Angles	EN 10056-1 EN 10056-2	Piatti / Flats	EN 10058	Larghi piatti / Wide flats	DIN 59200	Quadri / Squares	EN 10059	Tondi / Rounds	EN 10060	Piatti a bulbo Bulb flats	EN 10067	Profilati U / U channels	EN 10279
Travi IPE / I sections	EN 10034																								
Profilati a T / Tees	EN 10055																								
Angolari / Angles	EN 10056-1 EN 10056-2																								
Piatti / Flats	EN 10058																								
Larghi piatti / Wide flats	DIN 59200																								
Quadri / Squares	EN 10059																								
Tondi / Rounds	EN 10060																								
Piatti a bulbo Bulb flats	EN 10067																								
Profilati U / U channels	EN 10279																								
Allungamento Elongation	spessore thickness (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63																				
	(%)	≥ 22		≥ 21																					
Resistenza a trazione Tensile strength	spessore thickness (mm)		< 3	≥ 3	≤ 100																				
	(MPa)	510 - 680		470 - 630																					
Carico unitario di snervamento Yield strength	spessore thickness (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40	> 40	≤ 63																		
	(MPa)	≥ 355		≥ 345		≥ 335																			
Resilienza Impact strength	≥ 27J (+20°C)																								
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition)	spessore thickness (mm)		≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150																		
	CEV (%)	≤ 0,45		≤ 0,47		≤ 0,47																			
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)	Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)																								

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da :
Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

Edoardo Tovo
Industrial Director.

Vicenza, 06/03/2015.



**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
DECLARATION OF PERFORMANCE**

N. AFV - 08_04

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S355J0 – 1.0553
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM sri (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglianza, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n° 0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n° 0398-CPD-MP-06.001)

Caratteristiche essenziali Essential characteristics		Prestazione Performance				Specifica tecnica Technical specification			
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape		Passa Pass				Travi IPE / I sections EN 10034 Profilati a T / Tees EN 10055 Angolari / Angles EN 10056-1 EN 10056-2 Piatti / Flats EN 10058 Larghi piatti / Wide flats DIN 59200 Quadri / Squares EN 10059 Tondi / Rounds EN 10060 Piatti a bulbo Bulb flats EN 10067 Profilati U / U channels EN 10279			
Allungamento Elongation	spessore thickness (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63	EN 10025-2:2004			
	(%)	≥ 22		≥ 21					
Resistenza a trazione Tensile strength	spessore thickness (mm)		< 3	≥ 3	≤ 100				
	(MPa)	510 - 680		470 - 630					
Carico unitario di snervamento Yield strength	spessore thickness (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40			> 40	≤ 63
	(MPa)	≥ 355		≥ 345				≥ 335	
Resilienza Impact strength		≥ 27J (0°C)							
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition)	spessore thickness (mm)		≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150		
	CEV (%)	≤ 0,45		≤ 0,47		≤ 0,47			
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)		Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)							

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da :
Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

Edoardo Tovo
Industrial Director.

Vicenza, 06/03/2015.



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE DECLARATION OF PERFORMANCE	N. AFV - 09_04
--	-----------------------

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S355J2 – 1.0577
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM sri (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglianza, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n° 0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n° 0398-CPD-MP-06.001)

Caratteristiche essenziali Essential characteristics		Prestazione Performance					Specifica tecnica Technical specification			
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape		Passa Pass					Travi IPE / I sections EN 10034 Profilati a T / Tees EN 10055 Angolari / Angles EN 10056-1 EN 10056-2 Piatti / Flats EN 10058 Larghi piatti / Wide flats DIN 59200 Quadri / Squares EN 10059 Tondi / Rounds EN 10060 Piatti a bulbo Bulb flats EN 10067 Profilati U / U channels EN 10279			
		Allungamento Elongation		spessore thickness (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63	EN 10025-2:2004	
Resistenza a trazione Tensile strength		spessore thickness (mm)	≥ 22	< 3	≥ 3	≤ 100				
Carico unitario di snervamento Yield strength		(MPa)	510 - 680	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63			
Resilienza Impact strength		spessore thickness (mm)	≥ 355	≤ 16	> 16	≤ 40	> 40	≤ 335		
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition)		(MPa)	≥ 27J (-20°C)							
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)		spessore thickness (mm)	≥ 3	≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150		
		CEV (%)	≤ 0,45	≤ 0,45	≤ 0,47	≤ 0,47	≤ 0,47			
		Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)								

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da :
Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

Edoardo Tovo
Industrial Director.

Vicenza, 06/03/2015.



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE DECLARATION OF PERFORMANCE	N. AFV - 10_04
--	-----------------------

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S355J0W – 1.8959
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM sri (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglianza, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n° 0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n° 0398-CPD-MP-06.001)

8		Prestazione dichiarata - Declared performance							
Caratteristiche essenziali Essential characteristics		Prestazione Performance				Specifica tecnica Technical specification			
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape		Passa Pass				Travi IPE / I sections		EN 10034	
						Profili a T / Tees		EN 10055	
						Angolari / Angles		EN 10056-1 EN 10056-2	
						Piatti / Flats		EN 10058	
						Larghi piatti / Wide flats		DIN 59200	
						Quadri / Squares		EN 10059	
						Tondi / Rounds		EN 10060	
						Piatti a bulbo / Bulb flats		EN 10067	
						Profili U / U channels		EN 10279	
Allungamento Elongation	spessore thickness (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63	EN 10025-5:2004			
	(%)	≥ 22		≥ 21					
Resistenza a trazione Tensile strength	spessore thickness (mm)		< 3	≥ 3	≤ 100				
	(MPa)	510 - 680		470 - 630					
Carico unitario di snervamento Yield strength	spessore thickness (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40			> 40	≤ 63
	(MPa)	≥ 355		≥ 345				≥ 335	
Resilienza Impact strength		≥ 27J (0°C)							
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition)		NPD							
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)		Resistenza alla corrosione / corrosion resistance (0,40% ≤ Cr ≤ 0,80%, 0,25% ≤ Cu ≤ 0,55%, 0,15% ≤ Ni ≤ 0,40%)							

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da :
Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

Edoardo Tovo
Industrial Director.

Vicenza, 06/03/2015.



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE DECLARATION OF PERFORMANCE	N. AFV - 11_04
--	-----------------------

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S355J2W – 1.8965
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM sri (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglia, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n° 0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n° 0398-CPD-MP-06.001)

8	Prestazione dichiarata - Declared performance							
Caratteristiche essenziali Essential characteristics		Prestazione Performance				Specifica tecnica Technical specification		
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape		Passa Pass				Travi IPE / I sections EN 10034		
						Profili a T / Tees EN 10055		
Allungamento Elongation		spessore thickness (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63	EN 10025-5:2004	
		(%)	≥ 22		≥ 21			
Resistenza a trazione Tensile strength		spessore thickness (mm)	< 3	≥ 3	≤ 100			
		(MPa)	510 - 680		470 - 630			
Carico unitario di snervamento Yield strength		spessore thickness (mm)	≤ 16	> 16	≤ 40	> 40		≤ 63
		(MPa)	≥ 355		≥ 345			≥ 335
Resilienza Impact strength		≥ 27J (-20°C)						
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition)		NPD						
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)		Resistenza alla corrosione / corrosion resistance (0,40% ≤ Cr ≤ 0,80%, 0,25% ≤ Cu ≤ 0,55%, 0,15% ≤ Ni ≤ 0,40%)						
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape						Angolari / Angles EN 10056-1 EN 10056-2 Piatti / Flats EN 10058 Larghi piatti / Wide flats DIN 59200 Quadri / Squares EN 10059 Tondi / Rounds EN 10060 Piatti a bulbo / Bulb flats EN 10067 Profili U / U channels EN 10279		

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da :
Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

Edoardo Tovo
Industrial Director.

Vicenza, 06/03/2015.

